

DATENBLATT MASCHINENPARK

Wir sind bestens gerüstet für die Fertigung der unterschiedlichsten Bauteile und Komponenten. Unser Maschinenpark im Überblick:

- **CAD/CAM 3D Programmier-System (Mastercam X2017)**

- » Zum Programmieren Ihrer komplexen Werkstücke
incl. 5-Achs Simultan Fräsbearbeitungen
- » Diverse Schnittstellen zum Einlesen Ihrer Daten z.B.:
STEP, SAT, SolidWorks, IGES, Rhino 3D
- » AutoCAD, DXF/ DWG und viele andere.

- **Hermle C40U CNC-5-Achs Bearbeitungszentrum**

Verfahrweg: X=850mm/Y=700mm/Z=500mm

- **Hermle C32U CNC-5-Achs Bearbeitungszentrum (Neu seit Nov.2015)**

Verfahrweg: X=650mm/Y=650mm/Z=500mm

- **Hermle C600U CNC-5-Achs Bearbeitungszentrum**

Verfahrweg: X=600mm/Y=450mm/Z=450mm

- **Hermle C800V CNC- Bearbeitungszentrum**

Verfahrwege: X=800mm/Y=550mm/Z=500mm

- **Hermle UWF 1202E CNC-Fräsmaschine**

Verfahrwege: X=830mm/Y=630mm/Z=500mm

- **Hermle UWF 851 CNC-Fräsmaschine**

Verfahrwege: X=600mm/Y=450mm/Z=400mm

- **Hermle UWF 802M NC-Fräsmaschine**

Verfahrwege: X=500mm/Y=430mm/Z=400mm

- **MAHO 800T CNC-Fräsmaschine**

Verfahrwege: X=800mm/Y=490mm/Z=450mm

- **Mikron WF3DP NC-Fräsmaschine**

Verfahrwege: X=550mm/Y=500mm/Z=400mm

- **Konventionelle Vertikal-, und Horizontal-Fräsmaschinen**

- **Diverse Drehmaschinen**

- **Diverse Kreis-und Bügelsägen**

- **Flachschleifmaschine**

- **Diverse Tischfräsmaschinen zum Bearbeiten von Kleinstteilen**

- **Mehrspindelbohrmaschinen**

- **Langdrehautomaten Bechler und Torno**

(Geeignet für Mittel und Großserien, max.Ø 10,0mm, Drehlänge ca.55,0mm)